

Fiche technique du produit

Spécifications



Onduleur APC Smart-ups 1 000 VA, écran LCD, montage en rack, 2U, 230 V avec SmartConnect

SMT1000RM12UC

Présentation

Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Lead time Généralement disponible en stock

Principales

Type de produit ou équipement Onduleur (UPS)

Complémentaires

Type de port de communication SmartConnect Ethernet port
SmartSlot

Package logiciel SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie [View Runtime Graph](#)

Efficacité [View Efficiency Graph](#)

Type de batterie Batterie au plomb scellée

Informations complémentaires Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

Runtime étendu 0

Batteries pré-installées 0

Créneau de batterie vide 0

Temps de recharge de la batterie 3 H

Nombre de quantité de batterie de rechange 1

Durée de vie de la batterie 4...6 année(s)

Batterie de remplacement [APCRBC157](#)

Puissance de charge de la batterie (Watts) 112 W nominal

Généralités

Équipement fournis CD de documentation
Guide d'installation
Rails de support de montage en rack
Câble USB

Nombre de modules d'alimentation 0

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation 0

Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

Nombre d'unité de rack	2U
Nombre de câbles	1
Couleur	Noir
Hauteur	8,6 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	47,7 cm
Poids du produit	22,5 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

Entrée

Tension d'entrée principale	230 V
Autre tension d'entrée	220 V 240 V
Type de connexion entrée	CEI 320 C14
Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	2 phases +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Tension de sortie principale	230 V
Autre tension de sortie	220 V 240 V
Puissance nominale en W	700 W
Puissance nominale en VA	1000 VA
Type de connexion sortie	4 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers
Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1000 VA
Puissance configurable max. (Watts)	700 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	EAC RCM VDE UK PSTI
Normes	EN/CEI 62040-1:2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2:2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2:2018

Environnement

Niveau acoustique	45 dBA
Dissipation thermique	56 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température ambiante de fonctionnement	0...40 °C
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état Lcd multifonction
Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipôle: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	25,095 cm
Largeur de l'emballage 1	59,385 cm
Longueur de l'emballage 1	60,325 cm
Poids de l'emballage 1	30,001 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	75,000 cm
Largeur de l'emballage 2	80,000 cm
Longueur de l'emballage 2	120,000 cm
Poids de l'emballage 2	132,000 kg

Garantie contractuelle

Garantie

3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie

Environmental Data

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

[Comment évaluons-nous la durabilité des produits >](#)

Empreinte environnementale

Empreinte carbone (kg CO2 eq.) 1165

Profil environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé Oui

Emballage sans plastique Non

[Directive UE RoHS](#) Conforme aux exemptions

Numéro SCIP B2b22a56-41f2-497e-9ea6-cf093b3b8bd3

Règlementation REACH [Déclaration REACH](#)

Efficacité énergétique

Efficacité énergétique optimisée Produit écoénergétique

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil Économie Circulaire [Informations de fin de vie](#)

Batterie amovible User replaceable

Reprise Yes